

«تعرفه خدمات فنی و پژوهشی مرکز تحقیقات فرآوری لیزری مواد دانشگاه ملایر | زمستان ۱۴۰۲»

ردیف	نوع فرآیند	قیمت (برای شرایط پایه، به ازای هر ۱ ساعت بر حسب تومان)
۱	پروژه ساخت افزایشی و روکش کاری لیزری (Laser Additive Manufacturing and Laser) (Cladding)	۸۰۰/۰۰۰
۲	پروژه جوشکاری لیزری (Laser Welding)	۶۵۰/۰۰۰
۳	پروژه سوراخ کاری و برشکاری لیزری (Laser Cutting and Drilling)	۷۰۰/۰۰۰

❖ لازم به ذکر است تست‌های امکان‌سنجی، با تعرفه‌های ارائه شده در جدول فوق محاسبه می‌شوند.

❖ آزمون‌ها با زمان زیر یک ساعت، با تعرفه یک ساعت محاسبه می‌شوند.

تخفیفات:

ردیف	عنوان	درصد تخفیف
۱	دانشجویان دانشگاه ملایر در مقطع کارشناسی و کارشناسی ارشد	۵۰٪
۲	دانشجویان دانشگاه ملایر در مقطع دکتری	۴۰٪
۳	دانشجویان خارج از دانشگاه ملایر در مقطع کارشناسی و کارشناسی ارشد	۳۰٪
۴	دانشجویان خارج از دانشگاه ملایر در مقطع دکتری	۲۵٪
۵	کارخانجات و صنایع	۱۵٪

تبصره ۱: در صورتی که استاد راهنمای دوم یا مشاور (دانشجو خارج از دانشگاه ملایر) از اساتید عضو هیئت علمی دانشگاه ملایر باشد، مقدار تخفیف:

❖ در مقطع کارشناسی و کارشناسی ارشد: ۴۰٪

❖ در مقطع دکتری: ۳۵٪

تبصره ۲: پروژه‌های تقاضا محور اساتید هیأت علمی دانشگاه ملایر (اعلام نیاز رسمی از صنعت):

❖ ۵۰ تا ۱۰۰ درصد تخفیف

برای پروسه های ساخت افزایشی و روکش کاری (Additive Manufacturing and Cladding)

(که دستگاه های پودرپاش و گاز آرگون به طور همزمان کار می کنند.)

شرایط پایه:

✓ گاز مصرفی کپسول ها: ۳ و ۶ لیتر بر دقیقه

✓ توان دستگاه: ۳۰۰ وات

✓ از زمان روشن شدن منبع دستگاه لیزر تا زمان خاموش شدن آن، به عنوان زمان ارائه خدمات در نظر گرفته شود.

هزینه های جانبی مازاد: (برحسب تومان)

نوشتن G-Code برای میز CNC: ۵۰/۰۰۰

هزینه وسایل مصرفی (مثل: چسب دو طرفه، الکل، کاغذ و ...): ۱۰/۰۰۰

هزینه استفاده از feeder 2 (از دو نوع feeder استفاده شود): ۱۰۰/۰۰۰

هزینه مازاد برای توان لیزر اعمالی بیش از ۳۰۰ وات (برای هر ۵۰ وات مازاد توان): ۵۰/۰۰۰

هزینه مصرف گاز مازاد برای بیش از (۳ و ۶ لیتر بر دقیقه) به ازاء هر ۳ لیتر بر دقیقه گاز مازاد مصرفی: ۳۰/۰۰۰

(هزینه های مازاد بر هزینه های پایه اضافه خواهد شد)

برای پروسه های جوشکاری و سخت کاری (Laser Welding, and Laser Hardening)

شرایط پایه:

✓ گاز مصرفی کیسول ها: ۳ و ۶ لیتر بر دقیقه

✓ توان دستگاه: ۳۰۰ وات

✓ از زمان روشن شدن منبع دستگاه لیزر تا زمان خاموش شدن آن، به عنوان زمان ارائه خدمات در نظر گرفته شود.

هزینه های جانبی مازاد: (برحسب تومان)

نوشتن G-Code برای میز CNC: ۵۰/۰۰۰

هزینه وسایل مصرفی (مثل: چسب دو طرفه، الکل، کاغذ و ...): ۱۰/۰۰۰

هزینه مازاد برای توان لیزر اعمالی بیش از ۳۰۰ وات (برای هر ۵۰ وات مازاد توان): ۵۰/۰۰۰

هزینه مصرف گاز مازاد برای بیش از (۳ و ۶ لیتر بر دقیقه) به ازاء هر ۳ لیتر بر دقیقه گاز مازاد مصرفی: ۳۰/۰۰۰

(هزینه های مازاد بر هزینه های پایه اضافه خواهد شد)

برای پروسه های سوراخکاری و برشکاری (Laser Cutting and Drilling)

(استفاده از هد برشکاری و تعویض هد دستگاه)

شرایط پایه:

✓ گاز مصرفی کپسول ها: ۳ و ۱۲ لیتر بر دقیقه

✓ توان دستگاه: ۳۰۰ وات

✓ از زمان روشن شدن منبع دستگاه لیزر تا زمان خاموش شدن آن، به عنوان زمان ارائه خدمات در نظر گرفته شود.

هزینه های جانبی مازاد: (برحسب تومان)

نوشتن G-Code برای میز CNC: ۵۰/۰۰۰

هزینه وسایل مصرفی (مثل: چسب دو طرفه، الکل، کاغذ و ...): ۱۰/۰۰۰

هزینه مازاد برای توان لیزر اعمالی بیش از ۳۰۰ وات (برای هر ۵۰ وات مازاد توان): ۵۰/۰۰۰

هزینه مصرف گاز مازاد برای بیش از (۳ و ۶ لیتر بر دقیقه) به ازاء هر ۳ لیتر بر دقیقه گاز مازاد مصرفی: ۳۰/۰۰۰

(هزینه های مازاد بر هزینه های پایه اضافه خواهد شد)